

СРЕДНЯЯ ТВЕРДОСТЬ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ. СОСТОЯНИЕ ПОВЕРХНОСТИ

ТВЕРДОСТЬ	15 Мра (через 28 дней после отверждения).
СОДЕРЖАНИЕ ВЛАГИ	Максимум 5%
ТЕМПЕРАТУРА ПОВЕРХНОСТИ	От -20 °С до 80 °С и 3 °С выше точки росы
ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ	Максимум 85%

ТЕМПЕРАТУРНЫЕ УСЛОВИЯ

	МИНИМУМ	МАКСИМУМ
ВНЕШНЯЯ СРЕДА	-20 °С	50 °С
ОСНОВАНИЕ	-20 °С	80 °С
МИНИМУМ	3 °С выше точки росы	
МАТЕРИАЛ	75 °С	80 °С

ОТВЕРЖДЕНИЕ

ВРЕМЯ ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ	12 секунд (запросить информацию в зависимости от состава)
СУХОСТЬ НА ОЩУПЬ	5 минут
НАЧАЛО ОТВЕРЖДЕНИЯ	24 часа
ПОЛНОЕ ОТВЕРЖДЕНИЕ	7 дней



Газ



Питьевая вода



Хлебопекарни



Электрическая подстанция



Туннелепроходческая машина



Распыление на поверхность



Стоянки



Упрочнение



Охлаждающие башни

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ EUROTAFF ПОЛИУРЕЯ AR 50

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ВЕЛИЧИНА
КОМПОНЕНТ А		
СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	%	100
ПЛОТНОСТЬ	Кг/м3	1,1
ВЯЗКОСТЬ при 25°	Сps.	750
КОМПОНЕНТ Б		
СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	%	100
ПЛОТНОСТЬ	Кг/м3	1,1
ВЯЗКОСТЬ при 25°	Сps.	825
ОТВЕРДЕВШАЯ ОБОЛОЧКА		
СЦЕПЛЕНИЕ С БЕТОНОМ	% (D53504)	Превышает сцепление
УДЛИНЕНИЕ	ЭЛАСТОМЕРЫ	520
МАТЕРИАЛ		ПУА(ПОЛИУРЕЯ)
ТВЕРДОСТЬ ПО ШОРУ А		92
ТВЕРДОСТЬ ПО ШОРУ Б		40
ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ НА РАЗРЫВ	(МПа) (D53504)	12,6
АБРАЗИЯ Н18,1 кг,1000 циклов Потеря веса	мг	255
ТЕМПЕРАТУРОСТОЙКОСТЬ	° С	160 часов/ 180° С
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА		Мин. 600 микрон
КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ		1 слой
ГОТОВ К ПРОХОДИМОСТИ, НАЧИНАЯ ОТ		Полная твёрдость 7 дней
ВРЕМЯ НИТИ	СЕКУНДЫ	5

ОТЧЕТ ПО ИСПЫТАНИЮ