

Eurotaff HG650 Protección Solar

Hibrido de poliurea-poliuretano, alifático, dos componentes, fabricado en base a prepolimeros, polioli poliéster y polieter amina, que sirve para proteger todo tipo de superficies de la acción del sol.

Eurotaff HG650 alifática es de aplicación en frío, de curado lento, con un 85% de sólidos, puede ser aplicada en toda clase de superficies como metales, madera, hormigón etc..., y en especial para aquellas aplicaciones que se encuentran en el exterior y que de alguna forma necesitan una protección solar.

VENTAJAS

- Aplicaciones a rodillo o con máquina de baja presión airless o similar.
- Muy buena resistencia química.
- Adherencia fabulosa en poliureas y poliuretanos.
- Muy buena resistencia al rayado y a la abrasión.
- Disponible en brillo.
- Mejora significativamente la durabilidad del hormigón y de los metales.
- Puede ser aplicado en temperaturas desde 5°C a 40°C.

USOS Y APLICACIONES

- Protección de la poliurea y poliuretanos.
- Como capa de terminación en los parking de coches.
- Protección de metales.
- Ambientes corrosivos y erosivos.
- Tratamiento de aguas potables.
- Protección del sistema de impermeabilización.

CRITERIOS DE CONTROL DE CALIDAD

Todas las propiedades descritas anteriormente se han logrado en los laboratorios propios o subcontratados y están aplicados conforme a los métodos establecidos por los sistemas de Eurotaff Poliurea. Los buenos resultados van a depender de:

- Condiciones en las que se encuentren los equipos.
- Temperatura del producto.
- Condiciones climatológicas.
- Espesores.
- Tiempo que lleve la muestra realizada.

PROPIEDADES FISICAS A 23°C

Características	Normativa	Unid. de Medida
Adhesión al hormigón	ASTM D 4541	360Psi
Adhesión al acero	ASTM D4541	1931Psi
Adhesión a la madera	ASTM D4541	330 Psi
Resistencia a la abrasión	ISO 5470-1:1999	349 Gm
Dureza Shore D	ASTM D2240	Shore d 45-55
Resistencia al desgarre	ASTM C1004	515 Pli
Resistencia a la tracción	UNE-EN ISO 527-3	14.5 Mpa
Resistencia a la llama	Auto-extinguible	Euroclase E
Transmisión al vapor de agua	ISO 7783 Clase I	Sd>9m.
Contacto con el agua	EU98/93/CE	Apto
Contacto con los alimentos	EN 1186:1:2002	Apto
Elongación	ASTM DA 12-92	30
Espesor	--	2 capas (50 micras)

INSTRUCCIONES PARA SU USO Y APLICACIÓN

Acero: Las superficies de acero deben ser desengrasadas y granalladas conforme a normativa SA2½, siempre antes de la aplicación. Una vez limpio y granallado deberá aplicarse la imprimación correspondiente, siendo la mas adecuada para el acero EUROTAF PRIMER 300 FOSFATO DE ZINC, el espesor de la imprimación puede ser entre 100 y 150 micras.

Hormigón: Hay que tratar de remover la lechada superficial del hormigón que no este bien adherida con el fin de que la adhesión sea perfecta. Esta lechada puede ser retirada por medios mecánicos como lijadoras, diamantadotas o granalladoras. Una vez preparado, imprimir con nuestro EUROTAF 300 PRIMER al que podemos añadir sílice en un espesor 00-02 y así tapar mejor todos los poros del hormigón. El hormigón tiene que tener una curación de mas de 21 días y una humedad no superior al 5%.

Eurotaff HG650 Protección Solar

GUIA DE PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Características	Método	Imprimación	Capa Intermedia	Capa acabado
Acero inmerso en químicos	San Blastic	Eurotaff HG620 (100micras)	2mm.Eurotaff HG600	100 micras Eurotaff HG650
Acero expuesto a la abrasión	San Blastic	Eurotaff HG620 (100 micras)	2mm.Eurotaff HG600	100 micras Eurotaff HG650
Hormigón inmerso en químicos	San Blastic	Eurotaff HG620 (200 micras)	2mm.Eurotaff HG600	100 micras Eurotaff HG650
Hormigón expuesto a la abrasión	San Blastic	Eurotaff HG620 (200 micras)	2mm.Eurotaff HG600	100 micras Eurotaff HG650

ALMACENAJE

Eurotaff HG650 Alifático tiene una vida de 120 meses almacenado en condiciones óptimas con temperatura entre +10°C y 30°C, y en sus envases originales.

SOPORTE TÉCNICO

Eurotaff ofrece un soporte técnico a todos sus clientes, en cualquier parte del mundo, este soporte puede ser telemático, o en persona si la necesidad lo requiere.

ENVASE Y APLICACIÓN

Aplicación manual, a rodillo o con airless o similar.

Envases de 23 kg. (Poliol+ Isocionato) o a determinar según pedidos.

En superficies grandes y con mucho calor, extender todo el producto en el suelo un vez agitado .

CURADO

Pot life a 25° C..... 25-30 minutos .

Tráfico ligero 3-4 horas.

Curado 12 horas.

Transito vehículos 18 horas.

Curado total 2 días.