

Eurotaff 300 Elástica

Membrana elástica utilizada en Impermeabilización, juntas, pistas de dilatación, pistas deportivas y suelos flexibles.

Las aplicaciones para recubrimientos basados en la tecnología de **EUROTAF SISTEMAS** varían desde las pinturas, donde sus aspectos estéticos en combinación con sus propiedades de adherencia y duración son vitales, pasando por la protección de puentes y zonas de aparcamiento de vehículos, hasta los acabados protectores para superficies de tuberías de metal y hormigón, plataformas de camiones....

USOS Y APLICACIONES

- Membranas impermeabilizantes, en espesores de entre 2 y 3 mm, aconsejamos que se aplique junto a un geotextil de entre 80 y 120 gramos, o velos no tejidos de poliéster entre 35 y 100 gramos.
- Como relleno de juntas de dilatación.
- Suelos flexibles y pavimentos deportivos tanto de interior como de exterior, en estos casos actúa como ligante del caucho.

PROPIEDADES FISICAS A 23°C

Características	Normativa	Unid. de Medida
Adhesión al hormigón	ASTM D4541	480Psi
Adhesión al acero	ASTM D4541	2201 Psi
Adhesión a la madera	ASTM D4541	320 Psi
Resistencia a la abrasión	ISO 5470-1:1999	356 Gm
Dureza Shore D	ASTM D2240	Shore D30
Resistencia al desgarre	ASTM C1004	625 Pli
Resistencia a la tracción	UNE-EN ISO 527-3	15,5 Mpa
Resistencia al fuego	Auto extinguable	Euroclase E
Transmisión al vapor de agua	ISO 7783 Clase I	Sd>9m.
Contacto con el agua	EU98/93/CE	Apto
Contacto con los alimentos	EN 1186:1:2002	Apto
Elongación	ASTM DA 12-92	80%
Espesor	--	2-3capas (1 mm)

GUIA DE PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

SISTEMAS DE PREPARACIÓN:

- Agitar brevemente el **Componente Poliol.**
- Agitar brevemente el **Componente Isocionato.**
- Verter el **Componente isocionato**(bote pequeño) en el recipiente metálico que contiene el **Componente poliol** , que es el bote grande.
- Agitarlo sin crear aire duante 30 segundos como mínimo.

MÉTODO DE APLICACIÓN

IMPRIMACIÓN

Recordar siempre que con una imprimación en capa pequeña, lo que conseguimos es:

- Tapar poros y con ello evitar los pinjoles o las burbujas.
- Hacer una mejor barrera de vapor y conseguir un secado en menor tiempo posible.
- Si es necesario hacer dos imprimaciones, eso nos garantiza mayor estabilidad del producto.
- Podemos añadir sílice del (00-0.2) a la imprimación dentro del bote del Polioli Componente A bote grande). Siempre en medidas no superiores al 30% del total (esto en la imprimación, en el acabado podemos llegar hasta el 70%) Cuando imprimamos con sílice fino (0-0.2) mezclada con la poliurea, lo que conseguimos es que el sílice ayude a tapar todos los poros del hormigón, madera, etc...y evitar los pinjoles.
- Recordar que todos los materiales respiran y en especial los hormigones y maderas por lo que evitar los pinjoles puede ser el resultado de una buena imprimación y una buena preparación de la superficie.
- Las superficies tiene que estar siempre limpias, hay que lijarlas y prepararlas, y aunque la **POLIUREA FRIA EUROTAF 300** admite superficies muy deterioradas y sucias, lo mejor es que estén limpias.
- En el caso de humedad y lluvia tenemos la experiencia de aplicar con lluvia moderada y en capas finas en producto llega a curar, aun así es mejor no intentarlo, y si se intenta es bajo su responsabilidad.

Eurotaff 300 Elástica

ACABADO

Dependiendo del espesor deseado podemos utilizar:

- Rodillo para capas pequeñas de entre 150 y 300 micras.
- Lana de goma (similares a las que se utilizan para limpiar con agua) para espesores de entre 150 y 300 micras.
- Lana dentada en espesores de entre 500 micras y 2mm., pero si es posible acompañar siempre de un rodillo de puas con el fin de que el producto respire y no cree burbujas.

El rodillo de puas es aconsejable para terminaciones de espesores de mas de 500 micras ya que eso hace que el producto al pasar el rodillo de puas respire y autonivele mejor. Si queremos un acabado contra el sol (que no decolore) hay que elegir colores oscuros, rojo, gris oscuro, negro, verde, etc..., o aplicar POLIUREA EUROTAFF 500 ALIFÁTICA como ultima capa.

Características	Normas	Unidades
Contenido en sólidos	-----	80%
Viscosidad componente A	----	360 MPAS
Viscosidad componente B	-----	380MPAS
Densidad de la mezcla	-----	1.10Kg/l.

CURADO

Tiempo de gel en el bote..... 30 minutos.

Tiempo de secado..... 5 horas.

Tiempo de curado..... 24 horas.

ALMACENAJE

Eurotaff 300 Elástica tiene una vida de 12 meses almacenado en condiciones óptimas con temperatura entre +5°C y 30°C, y en sus envases originales.

CONSUMOS

Aprox. 1 kg/m² para 0.8 mm. de espesor.

TIEMPOS DE ESPERA

	10°C	20°C
Tráfico para personas.....	24 horas	15 horas.
Ligeras sollicitaciones	3 días	2 días.
Endurecimiento total	14 días	7 días.

SOPORTE TÉCNICO

Eurotaff ofrece un soporte técnico a todos sus clientes, en cualquier parte del mundo, este soporte puede ser telemático, o en persona si la necesidad lo requiere.

ENVASE Y APLICACIÓN

Lotes predosificados, aunque se pueden preparar lotes a medida y color.

Colores básicos, rojo y gris. Recordar que los colores que menos les afecta el sol son los colores oscuros, rojo, verde, marrón, negro.

Los colores claros como el gris claro, blanco, azul claro, etc..., necesitan de una protección solar con nuestro **EUROTAF 500 Alifático**.

