

Eurotaff 300 Imprimación fosfato de zinc

Imprimación para todo tipo de poliureas y poliuretanos en aplicaciones metálicas.

Eurotaff 300 Primer Zinc es de rápido curado, tiene un 60% sólidos, es flexible, aromática, de dos componentes y esta preparada para aplicar generalmente sobre superficies metálicas.

VENTAJAS

- Aplicación manual o con airless.
- Excelente resistencia química.
- Muy buen secado.
- Especial para todo tipo de metales.
- Color estable frente a los rayos del sol aplicando **Eurotaff 500 Alifática** como capa de acabado.
- Se puede aplicar con temperaturas entre, 5°C y 40°C.

USOS Y APLICACIONES

- Multitud de aplicaciones en diferentes sustratos, pero en especial aquellos con características metálicas.
- Imprimación para **Poliurea Fria Eurotaff 300**.
- Imprimación para **Poliurea Caliente Eurotaff AR**.
- Imprimación para **Poliurea Caliente Eurotaff AR 50**.
- Imprimación para **Poliurea Fria Eurotaff 500 Alifática**.

INSTRUCCIONES PARA SU USO Y APLICACIÓN

Toda la superficie debe de estar limpia y en buenas condiciones, debe estar libre de grasa, aceite, suciedad u otros contaminantes que pueda producir una mala catalización y adhesión del producto.

Acero: Las superficies de acero deben ser desengrasadas y granalladas conforme a normativa SA2½, inmediatamente antes de la aplicación.

Hormigón: Remover la lechada superficial, abrir poro y limpiar toda la superficie de grasas y aceites. En la preparación de la superficie se pueden usar fresadoras, máquinas de granallado, lijadoras etc... Nunca tiene que existir un grado de humedad en el suelo superior superior al 5%, en estos casos habría que realizar una barrera de vapor. Se puede incorporar, junto con la imprimación, sílices de espesor (0.0 a 0.2)mm. Que harán de sellado de los diferentes poros del hormigón.

PROPIEDADES FISICAS A 23°C

Características	Normativa	Unid. de Medida
Adhesión al hormigón	ASTM D4541	460Psi
Adhesión al acero	ASTM D4541	2310 Psi
Adhesión a la madera	ASTM D4541	320 Psi
Resistencia a la abrasión	ISO 5470-1:1999	356 Gm
Dureza Shore D	ASTM D2240	Shore D40
Resistencia al desgarre	ASTM C1004	615 Pli
Resistencia a la tracción	UNE-EN ISO 527-3	16,5 Mpa
Resistencia al fuego	Auto extingible	Euroclase E
Transmisión al vapor de agua	ISO 7783 Clase I	Sd>9m.
Contacto con el agua	EU98/93/CE	Apta
Contacto con los alimentos	EN 1186:1:2002	Apta
Elongación	ASTM DA 12-92	50%
Espesor	--	2 capas (100 micras)

GUIA DE PREPARACIÓN DE

SUPERFICIES

Superficie	Características	Preparación	1º Capa	2º Capa
Acero	Inmersión/químico	Blast (75-200) mic.	100 micras Eurotaff 300Primer Zinc	2mm Eurotaff AR
Acero	Expuesto/Abrasión	Blast (75-200) mic.	100 micras Eurotaff 300Primer Zinc	2mm Eurotaff AR
Hormigón	Inmersión/químico	Blast (75-200) mic.	200 micras Eurotaff 300 Primer	2mm Eurotaff AR
Hormigón	Expuesto/Abrasión	Blast (75-200) mic.	200 micras Eurotaff 300 Primer	2mm Eurotaff AR

Eurotaff 300 Imprimación fosfato de zinc

ESTABILIZAR EL COLOR EN EL EXTERIOR.

Se requiere una capa de acabado que sea estable frente al sol, aplicaremos una capa de unas 100 micras de **Eurotaff 500 Alifático** en el color deseado. Si entre la aplicación de la imprimación, y la aplicación del acabado han pasado más de 10 horas, deberemos realizar un pequeño lijado para volver a aplicar la capa que corresponda.

CRITERIOS DEL CONTROL DE CALIDAD.

Todas las propiedades físicas de estos productos, han sido realizadas en los laboratorios internos y externos con los que trabaja **Eurotaff**, y todas las pruebas se han realizado con el método que **Eurotaff** utiliza para la aplicación del producto.

El resultados de una buena aplicación, va a depender de:

- Condiciones de cómo esté el equipo.
- Temperatura del producto.
- Temperatura ambiental.
- Espesores
- Tiempo de las muestras empleadas para los test.

CURADO

Secado al tacto..... 3 horas.

Tráfico ligero24 horas.

Curado 48 horas.

Curado total 14 días.

ALMACENAJE

Eurotaff 300 Primer Zinc tiene una vida de 12 meses almacenado en condiciones óptimas con temperatura entre +15°C y 35°C, y en sus envases originales. Cualquier cambio de color no significa que tenga un cambio de las propiedades del producto.

SOPORTE TÉCNICO

Eurotaff ofrece un soporte técnico a todos sus clientes, en cualquier parte del mundo, este soporte puede ser telemático, o en persona si la necesidad lo requiere.

ENVASE Y APLICACIÓN

Aplicación manual, rastra de goma, a rodillo o con airless o similar.

Envases :

Componente A Isocionato.....13kg.

Componente B Polioli.....9kg.

