

### Monocomponente basado en Aminas y resinas MDI.

**Eurotaff 520** es un barniz transparente híbrido monocomponente fabricado en base Aminas y Resinas MDI para el tratamiento endurecedor y antipolvo de pavimentos de hormigón y como capa de acabado de revestimientos en superficies interiores, tanto metálicas, madera, etc... Protector de todo tipo de pinturas en el interior, su uso en el exterior puede amarillar el producto.

### VENTAJAS

- Aplicación manual o con airless.
- Excelente resistencia química.
- Fácil aplicación, no se seca en el bote, permite un buen manejo del tiempo de aplicación.
- Especial para el cemento, hormigón y metal.
- Mejora significativamente la resistencia del hormigón armado.
- Es aromático pero podemos protegerlo del sol con EUROTAF 500 Alifático.
- Se puede aplicar con temperaturas entre, 5°C y 40°C.

### USOS Y APLICACIONES

- Barniz de interiores.
- Creación de morteros secos.
- Impermeabilización por capilaridad de hormigones y terrazas de baldosa catalanas.
- Aglutinante y consolidación de hormigones.
- Creación de morteros para situaciones con humedad.
- Suelos antideslizantes y sistemas multicapa.
- Se puede usar como barniz resistente químicamente, especial zonas de contención de derrames.
- Consolidación de piedra deteriorada, albardillas, etc...
- Imprimación de poliureas frías y calientes, espolvorear sílices de 0.5 a 1.5 mm.
- Barrera de vapor.
- Consolidación de humedades de ascensión capilar.
- Cataliza la grasa existente en los suelos en un porcentaje no mayor al 5%.
- Impermeabilización de muros con humedades así como de sótanos.

### PROPIEDADES FISICAS A 23°C

Características	Normativa	Unid. de Medida
Adhesión al hormigón	ISO 4624	3,9 MPA
Adhesión al acero	ASTM D4541	3589 Psi
Adhesión a la madera	ASTM D4541	428 Psi
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060-90	115 Gm
Dureza Shore D	ASTM D2240	Shore D60-65
Resistencia al desgarre	DIN 53507	5N/mm.
Resistencia a la tracción	UNE-EN ISO 527-3	17,5 Mpa
Transmisión al vapor de agua	ISO 7783 Clase I	Sd>9m.
Contacto con el agua	EU98/93/CE	Adecuado
Contacto con los alimentos	EN 1186:1:2002	Apto a los 5 días
Elongación	ASTM DA 12-92	10%
Espesor	--	3 capas (100 micras)
Resistencia al asfalto	--	80°C 8 horas

### INSTRUCCIONES PARA SU USO Y APLICACIÓN

Toda la superficie debe de estar limpia y en buenas condiciones, debe estar libre de grasa, aceite, suciedad u otros contaminantes que pueda interferir con la adhesión apropiada y/o la calidad del recubrimiento. Este producto podemos aplicarlo en superficies húmedas, de hasta un 10% y superficies con grasa de hasta un 5%.

**Acero:** Las superficies de acero deben ser desengrasadas y granalladas conforme a normativa SA2½, inmediatamente antes de la aplicación. Se recomienda que sigan las especificaciones de preparación de la superficie facilitada en la norma. La superficie a recubrir debe estar libre de grasa, aceite, suciedad.

**Hormigón:** Eliminar toda la lechada, aceites, grasas, pinturas viejas, etc... mediante diamantado o sistema de granallado para proporcionar el perfil perfecto y con la rugosidad adecuada. Eliminar todo el polvo por aspiración. Rellene los cráteres grandes usando Eurotaff 320 con arena de sílice(0.4-0.7)mm.

# Eurotaff 520

## Barniz Transparente para Interiores

Las superficies nuevas a base de cemento deben tener al menos 21 días de curado.

### GUIA DE PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Superficie	Características	Preparación	1º Capa	2º Capa
Acero	Inmersión/ químico	Blast (75-200) mic.	100 micras .Eurotaff 320	100 micras Eurotaff 520
Acero	Abrasión	Blast (75-200) mic.	100 micras.Eurotaff 320	100 micras Eurotaff 520
Hormigón	Inmersión/ químico	Blast (75-200) mic.	100 micras.Eurotaff 320 + SILICE 0,5-1MM.	100 micras Eurotaff 520
Hormigón	Abrasión	Blast (75-200) mic.	100 micras.Eurotaff 320 + SILICE 0,5-1MM.	100 micras Eurotaff 520

### IMPRIMACIÓN

Todas las superficies deben estar imprimadas con EUROTAFF 520, en el caso de hormigón una imprimación de 200 micras sería la mas adecuada, mientras que en acero sería 150 micras. Todas las superficies tienen que haber sido tratadas en base al método especificado anteriormente.

### PROTECCIÓN ANTE LOS RAYOS SOLARES TOP COAT

Para proteger este producto de los rayos solares, aplicaremos una capa de 100 micras de **Eurotaff 500 Alifático**.

### CRITERIOS A SEGUIR

Las propiedades físicas típicas dadas anteriormente se derivan de las pruebas realizadas en laboratorio, aplicado de acuerdo con el método que marca **EUROTAF**. Los resultados derivados de nuestras aplicaciones, pueden variar en función de :

- Condiciones del equipo.
- Condiciones climatológicas.
- Espesores de las muestras.
- El tiempo de realización de las muestras

### CURADO

Secado ..... 2 horas.  
 Tráfico ligero ..... 3 horas.  
 Curado ..... 24 horas.  
 Curado total ..... 14 días.

### ALMACENAJE

**Eurotaff 520** tiene una vida de 12 meses almacenado en condiciones óptimas con temperatura entre +20°C y 30°C, y en sus envases originales. Si el producto tiene añadido pigmento pueden cambiar alguna de sus propiedades

### SOPORTE TÉCNICO

**Eurotaff** ofrece un soporte técnico a todos sus clientes, en cualquier parte del mundo, este soporte puede ser telemático, o en persona si la necesidad lo requiere.

### ENVASE Y APLICACIÓN

Aplicación manual,rastra de goma, a rodillo o con airless o similar.  
 Envases de 20 kg.  
 Envases de 95 kg.  
 Envases de 195 kg.

