

Eurotaff Epoxi 712

Ficha Técnica Eurotaff EP712

DESCRIPCION

Resina epoxi amina alifática de 2 componentes, sin disolvente con acabado brillante.

USO RECOMENDADO

Especialmente indicado como acabado protector y decorativo para pavimentos interiores de hormigón en sistemas multicapas

pigmentados a color en aparcamientos, industria alimentaria, conserveras, hospitales, talleres, etc.

PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES

- Sin disolvente, producto 100% sólidos
- Acabado liso y uniforme
- Autonivelante
- Resiste salpicaduras y derrames intermitentes de productos químicos
- Elevada resistencia al rayado, abrasión y desgaste
- Lavable, incluso con detergentes
- Rápida puesta en servicio

DATOS TÉCNICOS

Aspecto:	Brillante
Color:	Blanco, colores carta EUROTAFF EP
Volumen sólidos:	100%
Rendimiento:	2 - 3 m ² / kilo a 300 micras según textura del árido
Peso específico:	1,400 +/- 0,020 Kilos / Litro
Secado al tacto:	6 horas a 20° C y 60% humedad relativa
Puesta en servicio:	48 horas personas 72 horas vehículos ligeros 7 días uso completo
Punto inflamación:	135° C
COV's:	Cumple Directiva 2004/42/CE (RD 22/2006) Anexo I subcategoría j): 5 g/l (500 g/l máximo a partir 01.01.2010).

APLICACIÓN

Catalizador: **CATALIZADOR EUROTAFF EP 712**

Relación mezcla: 76 / 24 en peso

Vida de la mezcla: 40 minutos a 20° C

Tiempo de inducción: 5 minutos a 20° C

Método: Espátula de goma, rodillo

Eurotaff Epoxi 712

APLICACIÓN

- Dilución: 0 – 5%
- Diluyente y limpieza: **DISOLVENTE EPOXI**
- Espesor: 300 – 400 micras
- Intervalo de repintado: Mínimo: 24 horas a 20° C
Máximo: 72 horas a 20° C
- Condiciones: Aplicar con temperaturas superiores a + 10° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie deben encontrarse por encima de este límite.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

EUROTAFF EP 312

Y ESQUEMA RECOMENDADO

PAVIMENTOS NUEVOS DE HORMIGÓN:

Dejar fraguar completamente el hormigón. Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.

- Sellado:* Aplicar una capa a rodillo de **EUROTAFF EP 700** o **EUROTAFF EP 703** (opcional)
- Masillado:* Tratamiento de grietas y juntas sin movimiento con bandas de fibra de vidrio de 20 adheridas con **ADHESIVO EPOXI**
- Capa sellado:* Aplicación de una capa con llana plana de **EUROTAFF EP 730** mezclado con 1 kilo de resina con 1 / 1,5 de mezcla de sílices. A los 20 – 30 minutos, espolvorear hasta saturación **SILICE 0,7-12 MM**. Transcurridas 12 horas, aspirar sílice
- Regularización:* Aplicación de una segunda capa con llana plana de **EUROTAFF EP 730** mezclado con arena de sílice 1 kilo de resina con 1 / 1,5 de mezcla de sílice de color (cuarzo color) de grano 0,2 – 0,4. A los 20 – 30 minutos espolvorear hasta saturación **SILICE 0,7-12 M**. Transcurridas 12 horas a 20° C, aspirar cuarzo no compactado
- Acabado:* Aplicación de una capa con llana de goma de **EUROTAFF EP 712**

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO:

Si el producto aplicado se encuentra en mal estado, eliminar completamente mediante procedimientos mecánicos o manuales. Sanear grietas, coqueas, etc. Hasta encontrar soporte firme. Impregnar las zonas saneadas con **EUROTAFF EP 700** aplicada con brocha de pelo abundante hasta saturación. En fresco, rellenar con un mortero preparado con **EUROTAFF EP 730** mezclado con sílice fina o gruesa según irregularidad. Dejar secar 6 – 8 horas a 20° C. Continuar como en el apartado de superficies nuevas.

OBSERVACIONES

Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.

Si la aplicación se realiza a temperaturas elevadas, la vida de la mezcla puede reducirse considerablemente. El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.

Eurotaff Epoxi 712

Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario dar rugosidad para facilitar la adherencia de la capa siguiente.

OBSEVACIONES:

Si se desea un acabado rugoso con propiedades antideslizantes, espolvorear a la primera capa recién aplicada sílice fina o sílice gruesa. Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar a nuestro Departamento Técnico. Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones debe ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar la inhalación de los vapores de disolvente y el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Si se aplica en espacios cerrados, facilitar ventilación forzada. Usar equipos de protección personal.

PRESENTACIÓN

Envases de 10 kilos.