

Eurotaff Epoxi 755

Ficha Técnica Eurotaff EP755

DESCRIPCION

Revestimiento epoxi amina aromática sin disolvente de 2 componentes.

USO RECOMENDADO

Revestimiento para interior de tanques de aceite, vino, agua potable y otros productos alimentarios, así como, tanques de combustible en general y otros productos químicos.

PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES

- Sin disolvente
- Acabado liso y uniforme
- Cumple con la legislación vigente para recubrimientos en contacto con aceite, vino y agua potable según Real Decreto 2207 / 1994
- Elevada resistencia química
- Gran dureza y resistencia a la abrasión

DATOS TÉCNICOS

Aspecto:	Brillante
Color:	Rojo y verde
Volumen sólidos:	100%
Rendimiento:	5 m ² / kilo a 200 micras
Peso específico:	1,300 +/- 0,020 Kilos / Litro
Secado al tacto:	6 horas a 20° C y 60% humedad relativa
Punto inflamación:	150° C
COV's:	Cumple Directiva 2004/42/CE (RD 22/2006) Anexo I subcategoría j): 116 g/l (500 g/l máximo a partir 01.01.2010).

APLICACIÓN

Catalizador:	CATALIZADOR EUROTAFF EP 755
Relación mezcla:	1,6 a 1 en volumen
Vida de la mezcla:	1 hora a 20° C
Tiempo de inducción:	5 minutos a 20° C
Método:	Rodillo, brocha
Dilución:	No diluir
Limpieza:	DISOLVENTE EPOXI

Eurotaff Epoxi 755

Espesor:	300 micras
Intervalo de repintado:	Mínimo: 24 horas a 20° C Máximo: 72 horas a 20° C
Condiciones:	La temperatura ambiente y del sustrato deben estar por encima de los 10° C durante la aplicación y el secado. La temperatura de la superficie debe estar por encima del punto de rocío para evitar condensaciones, la humedad relativa debe ser inferior al 70% durante la aplicación y al 80% durante el curado para evitar la formación de micro burbujas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

EUROTAFF EP 355

Y ESQUEMA RECOMENDADO

ACERO:

Chorro abrasivo al grado Sa 2 1/2 de la Norma ISO 8501.1 con una rugosidad equivalente a BN10a del Rugotest N° 3. En contacto directo con productos químicos muy agresivos es necesario un grado Sa 3

Imprimación: Aplicar una capa de **IMPRIMACION EPOXI FOSFATO DE ZINC**. Dejar secar 24 horas a 20° C.

Acabado: Aplicar dos capas de **EUROTAFF EP 755**. Dejar secar 24 horas entre capas.

HORMIGÓN:

Dejar fraguar completamente el hormigón.
Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.

Sanear grietas, coqueras, etc. Hasta encontrar soporte firme. Impregnar las zonas saneadas con **EUROTAFF EP 700** aplicada con brocha de pelo abundante hasta saturación. En fresco, rellenar con un mortero preparado con **EUROTAFF EP 730** mezclado con sílice fina o gruesa según irregularidad. Dejar secar 6 – 8 horas a 20° C.

Sellado: Aplicar una capa de **EUROTAFF EP 703**. Dejar secar.

Acabado: Aplicar dos capas de **EUROTAFF EP 755**. Dejar secar 24 horas entre capas.

OBSERVACIONES

Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.

Si la aplicación se realiza a temperaturas elevadas, la vida de la mezcla puede reducirse considerablemente. El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.

Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario dar rugosidad para facilitar la adherencia de la capa siguiente.

Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

La puesta en servicio para depósitos de agua potable debe ser a partir de 10 días a 20° C de la aplicación de la última capa y después de ser lavado varias veces con agua a baja presión. En el supuesto de espesores mayores o aplicaciones a temperaturas más bajas este período puede alargarse a 20 – 30 días.

Eurotaff Epoxi 755

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones debe ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar la inhalación de los vapores de disolvente y el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Si se aplica en espacios cerrados, facilitar ventilación forzada. Usar equipos de protección personal.

PRESENTACIÓN

Envases de 10 y 5 kilos.