

Eurotaff FORESPAN

Imprimación para todo tipo de POLIESTIRENO EXPANDIDO..

Eurotaff FORESPAN es de rápido curado, tiene un 97% sólidos, es flexible, aromática, de dos componentes y está preparada para aplicar sobre todo tipo de superficies.

VENTAJAS

- Aplicación manual o con airless.
- Excelente resistencia química.
- Muy buen secado.
- Especial para poliestireno.
- Color estable frente a los rayos del sol aplicando **Eurotaff 500 Alifática** como capa de acabado.
- Se puede aplicar con temperaturas entre, 5°C y 40°C.



USOS Y APLICACIONES

- Multitud de aplicaciones en diferentes sustratos.
- Imprimación para **Poliurea Fria Eurotaff 300**.
- Imprimación para **Poliurea Caliente Eurotaff AR**.
- Imprimación para **POLIESTIRENO**
-
- Imprimación para **Poliurea Fria Eurotaff 500 Alifática**.

INSTRUCCIONES PARA SU USO Y APLICACIÓN

Toda la superficie debe de estar limpia y en buenas condiciones, debe estar libre de grasa, aceite, suciedad u otros contaminantes que pueda producir una mala catalización y adhesión del producto.

En el caso de POLIESTIRENO EXPANDIDO

Sirve para dar dureza al poliestireno.
 Sirve para encapsularlo y proyectar otros productos.
 Sirve como pegamento de otros productos.
 Sirve para pegar los geotextiles en el poliestireno.
 Puede usarse como capa de terminación
 Una vez aplicado podemos proyectar sílices y cementos sobre la terminación consiguiendo mayor dureza..
 Es alimentario.
 Es impermeable



Eurotaff FORESPAN

ESTABILIZAR EL COLOR EN EL EXTERIOR.

Se requiere una capa de acabado que sea estable frente al sol, aplicaremos una capa de unas 100 micras de **Eurotaff 500 Alifático** en el color deseado. Si entre la aplicación de la imprimación, y la aplicación del acabado han pasado más de 10 horas, deberemos realizar un pequeño lijado para volver a aplicar la capa que corresponda.

CRITERIOS DEL CONTROL DE CALIDAD.

Todas las propiedades físicas de estos productos, han sido realizadas en los laboratorios internos y externos con los que trabaja **Eurotaff**, y todas las pruebas se han realizado con el método que **Eurotaff** utiliza para la aplicación del producto.

El resultados de una buena aplicación, va a depender de:

- Condiciones de cómo esté el equipo.
- Temperatura del producto.
- Temperatura ambiental.
- Espesores
- Tiempo de las muestras empleadas para los test.

CURADO

Secado al tacto..... 3 horas.

Tráfico ligero24 horas.

Curado 48 horas.

Curado total 14 días.

TIEMPO DE USO EN LA APLICACIÓN

Tiempo de aplicación en el bote, (35 minutos)

Tiempo de aplicación fuera del bote (1 Hora)

El producto se puede manejar a medida, podemos modificar tiempo de secado y darle diferentes durezas.

Eurotaff 300 Primer tiene una vida de 12 meses almacenado en condiciones óptimas con temperatura entre +15°C y 35°C, y en sus envases originales. Cualquier cambio de color no significa que tenga un cambio de las propiedades del producto.

SOPORTE TÉCNICO

Eurotaff ofrece un soporte técnico a todos sus clientes, en cualquier parte del mundo, este soporte puede ser telemático, o en persona si la necesidad lo requiere.

ENVASE Y APLICACIÓN

Aplicación manual, rastra de goma, a rodillo o con airless o similar.

Envases :

Componente Polioli.....12,5 kg.

Componente Isocionato2,5 kg.

