

Hibrido de Poliurea de alta resistencia química a la gasolina

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

La Poliurea **Eurotaff HG31** es una membrana de curado rápido, de aplicación líquida, de dos componentes, 100% sólidos, y que se aplica únicamente con máquina de proyección bicomponente en caliente.

La Poliurea **Eurotaff HG31** es una membrana, que crea un revestimiento y tiene un tiempo de gel muy rápido, si se compara con los productos comúnmente disponibles en el mercado. Por esta razón se requiere un equipo específico para su aplicación. También se puede aplicar a temperaturas muy bajas, sin embargo, y las condiciones ambientales no afectan a su rendimiento y sus características finales.

USOS RECOMENDADOS

Para impermeabilización y protección de alta resistencia química en aplicaciones sobre depósitos de acero y hormigón que no posean grandes dilataciones.

Sus principales usos típicos son:

- Revestimientos protectores anticorrosión
- Impermeabilización y protección de cubetos de retención
- Protección de pavimentos sometidos a derrames de productos químicos.
- Impermeabilización de depósitos de gasoil y gasolina
- Recubrimiento de anticorrosivo para contenedores.
- Protección de metales contra la corrosión.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Rápida reacción y tiempo de curado
- Tiempo de puesta en servicio casi inmediato
- 100% sólidos
- Excelentes propiedades de puenteo de fisuras
- Alta resistencia a los disolventes, gasolinas, ácidos y bases (consultar al dpto. técnico)
- Excelente protección anticorrosión

DATOS DEL PRODUCTO

RESINA: Parte B:
Líquido para pigmentar

ISOCIANATO: Parte A: líquido
amarillento

PIGMENTO: Carta colores pigmentos (Gris RAL: 7011, Blanco RAL: 9003,
Negro RAL: 9005= También se suministra a petición según
colores de la Carta RAL.

Eurotaff HG31 Resistencia química a las gasolinas

PRESENTACIÓN

Parte B RESINA: bidón de 250 kg Parte A ISOCIANATO: bidón de 215 kg

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Parte B RESINA: 12 meses
 Parte A ISOCIANATO: 6 meses Desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en un lugar seco a temperaturas comprendidas entre +5° C y +30°

DATOS TECNICOS

Base química:	Poliurea
Densidad:	Parte B: ~ 1,00 kg/l Parte A: ~ 1,07 kg/l Mezcla: ~ 1,025 – 1,075 kg/l Todos los valores de densidad son a 25 °C
Tiempo de Gelificación	Aproximadamente de 8 - 15 segundos
Tiempo de Pérdida de Pegajosidad	Aproximadamente de 15 a 20 segundos
Tiempo de curado	24 horas
Contenido en sólidos	99%
Viscosidad	Parte B: ~ 700 mPas Parte A: ~ 400 mPas

PROPIEDADES MECÁNICAS / QUÍMICAS

Resistencia a tracción	~ 20 N/mm2	(ASTM D 412)
Dureza Shore (D)	~ 85 a 90	(DIN 5305)
Elongación a Rotura	10%	(ASTM D 412)
Resistencia a la Abrasión	15 (Rueda H-18/ 1 kg/mg/ciclo)	(DIN EN ISO 5470)
Resistencia al Rasgado	350 kN/m	(DIN 53515)
Perdida de peso en inmersión	0.1%	
Reacción al Fuego	Euroclas F	
Resistencia Química	La Poliurea Eurotaff HG31 resiste a la mayoría de productos químicos. Por favor, solicite una tabla detallada de resistencias químicas.	

DETALLES DE APLICACIÓN

Eurotaff HG31 Resistencia química a las gasolinas

	Sistema de revestimiento	Producto	Consumo
Consumo / dosificación	Sistema para estructuras de hormigón	Imprimación según tipo	0,3 - 0,5 kg/m ² /capa
		Espolvoreo de arena de cuarzo	1 - 1,5 kg/m ²
		Membrana	~ 1 kg/m ² = 1mm
	Las propiedades técnicas y el comportamiento de la Poliurea Eurotaff HG31 no se ven afectadas por la exposición a la radiación UV. La Poliurea Eurotaff HG31 puede sufrir decoloración estética si se expone a radiación UV. Estas cantidades son teóricas y no incluyen material adicional que se puede requerir debido a la porosidad del soporte, el perfil de la superficie, las variaciones de nivel y las pérdidas, etc.		
Calidad del soporte	<p>El soporte de hormigón debe ser consistente y con suficiente resistencia a compresión (mínimo 25 N/mm²) y con una resistencia mínima al arrancamiento de 1,5 N/mm².</p> <p>El soporte debe estar limpio, seco y libre de contaminantes como polvo, aceite, grasas, pinturas y otros tratamientos superficiales.</p> <p>Ante la duda, realizar una prueba primero.</p>		

Preparación del soporte	<p>Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo o escarificando para levantar la lechada superficial y conseguir una superficie texturada de poro abierto.</p> <p>Se debe eliminar el hormigón débil y los defectos de la superficie como coqueras y huecos. Realizar la reparación del soporte llenando coqueras, huecos y nivelando la superficie mediante los productos apropiados</p> <p>El soporte se imprimirá y nivelará hasta conseguir la superficie deseada.</p> <p>Las irregularidades angulosas puntuales se deberán eliminar con una pulidora.</p> <p>Todo el polvo y el material suelto se deberá eliminar de la superficie antes de la aplicación del producto, usando brocha o aspiradora.</p>
-------------------------	--

Eurotaff HG31 Resistencia química a las gasolinas

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura del soporte	De 20 °C a +70 °C
Temperatura ambiente	De 20 °C a +40 °C
Contenido de Humedad del Soporte	≤ 10% partes en peso en contenido de humedad. No debe tener humedad por ascensión capilar según la norma ASTM (película de polietileno)
Punto de rocío	¡Cuidado con la condensación! El soporte y la membrana sin curar deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación y evitar deterioros en la terminación de la membrana.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Mezclado	<p>Parte A: Parte B = 100:100 (en volumen)</p> <p>Antes de proyectar, se deberá mezclar la Parte C (pigmento) a la parte A hasta conseguir una mezcla homogénea mediante medios mecánicos.</p> <p>A continuación, dosificar y mezclar con el equipo de proyección en caliente de dos componentes adecuado. Ambos componentes se deben calentar entre +60°C componente A Isocionato y +80°C componente B Polioli. Se debe comprobar el mezclado y dosificación a intervalos regulares La Poliurea Eurotaff HG31 no se debe diluir bajo ninguna circunstancia. Mezclar vigorosamente el componente A material de resina hasta conseguir una mezcla y color homogéneo.</p>
----------	---

Eurotaff HG31 Resistencia química a las gasolinas

<p>Método de aplicación</p>	<p>Antes de la aplicación, confirmar el contenido de humedad del soporte, la humedad relativa del aire y el punto de rocío.</p> <p>Imprimación: Es necesaria la imprimación de la superficie, ya preparada, mediante Primer-022, Primer-30, no sólo debe ser aplicado por vertido, para evitar la formación de poros, debe aplicarse con rodillo, y si es necesario en dos capas. Después de cada aplicación, espolvorear ligeramente con arena de sílice de 0,3 -0,8 mm. Para evitar la formación de burbujas de aire, no espolvorear arena en exceso.</p> <p>Impermeabilización: Proyectar con un equipo adecuado de proyección en caliente de dos componentes a alta presión. El equipo utilizado debe ser capaz de suministrar una correcta presión y temperatura para la longitud de manguera apropiada en una base consistente.</p>
<p>Limpieza de herramientas</p>	<p>Limpiar las herramientas y los equipos de aplicación inmediatamente después de su uso con Disolvente DIMETIL y mangueras con disolvente DOP . Una vez endurecido el material sólo se puede eliminar por medios mecánicos.</p>

TIEMPOS DE ESPERA Y REPINTADO

<p>Tiempos de espera</p>	<p>Antes de aplicar la Poliurea Eurotaff HG31 sobre la imprimación esperar:</p>		
	<p>Temperatura del soporte</p>	<p>Mínima</p>	<p>Máxima</p>
	<p>+10 °C</p>	<p>24 horas</p>	<p>48 horas</p>
	<p>+20 °C</p>	<p>20 horas</p>	
<p>+30 °C</p>	<p>16 horas</p>		
<p>Aplicación y limitaciones</p>	<p>Antes de aplicar la Poliurea Eurotaff HG31 sobre la imprimación esperar hasta que tenga un tacto mordiente. Teniendo en cuenta que se ha eliminado cualquier resto de polvo y otro contaminante Los tiempos son aproximados y se podrán ver afectados por cambios en las condiciones ambientales, en particular con la temperatura la humedad relativa del aire.</p> <p>Este producto solo debe ser aplicado por profesionales experimentados. La aplicación se realizará únicamente por un equipo de dos componentes de aplicación en caliente de alta presión. Las propiedades técnicas y el comportamiento de la Poliurea Eurotaff HG31 no se ven afectadas por la exposición a la radiación UV. La Poliurea Eurotaff HG31 puede sufrir decoloración estética si se expone a radiación UV. Nota: siempre realizar una prueba antes</p>		

Eurotaff HG31 Resistencia química a las gasolinas

DETALLES DE CURADO

Producto Aplicado Listo para su Uso	De 2 min hasta 24 horas. Los tiempos son aproximados y se podrán ver afectados por las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.
Nota	Todos los datos técnicos indicados en esta hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Restricciones locales	Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Eurotaff Formulaciones de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Eurotaff Formulaciones.

En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir.

El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Eurotaff Formulaciones se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro.

Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página www.eurotaff.com