

**Revestimiento de ALTA TIXOTROPÍA de 2 componentes a base de resinas, prepolimeros (Isocionato) + poliols y poliols amínicos. 85% sólidos.**

Las aplicaciones para recubrimientos basados en la tecnología de **Eurotaff Sistemas** varían desde las pinturas, donde sus aspectos estéticos en combinación con sus propiedades de adherencia y duración son vitales, pasando por la protección de puentes y zonas de aparcamiento de vehículos, hasta los acabados protectores para superficies de tuberías de metal y hormigón, plataformas de camiones, etc...

### USOS Y APLICACIONES EN VERTICAL

- Plantas químicas.
- Centrales energéticas.
- Pequeñas impermeabilizaciones acompañadas de geotextil.
- Maquinaria industrial y agrícola.
- Paneles de metal y alojamientos.
- Tuberías.
- Plataformas de camiones.
- Recubrimientos de bajos (resistentes al impacto de los guijarros).
- Recubrimiento para el hormigón, aumentar la compresión.
- Pintado de suelos y sistemas multicapas.
- Yeso de enlucidos, cobertura de superficies de asbestos.
- Puentes y estructuras.

### SISTEMAS DE PREPARACIÓN

- 1º- Agitar brevemente el **componente B (poliol)**.
- 2º- Agitar brevemente el **componente A(Isocionato)**.
- 3º- Verter el **componente A**(bote pequeño) en el recipiente metálico que contiene el **componente B**(bote grande).
- 4º- Agitarlo sin crear aire durante 30 segundos como mínimo.

### METODO DE APLICACIÓN

#### Imprimación

Recordar siempre que con una imprimación en capa pequeña, lo que conseguimos es:

- Tapar poros y con ello evitar los pinjoles o las burbujas.
- Hacer una mejor barrera de vapor y conseguir un secado en menor tiempo.
- Si es necesario hacer dos imprimaciones, eso nos garantiza mayor estabilidad del producto.

- Podemos añadir sílice del (00-0,2) a la imprimación dentro del bote del Poliol (bote grande) siempre en medidas no superiores al 30 % del total ( eso en la imprimación, en el acabado podemos llegar hasta al 70%), cuando imprimamos sílice fino (00-0.2) mezclada con poliurea, lo que conseguimos es que el sílice ayuda a tapar todos los poros del hormigón, madera, etc..., y evitar los pinjoles.
- Recordar que todos los materiales respiran y en especial hormigones y maderas, por lo que evitar los pinjoles puede ser el fruto de una buena imprimación y una buena preparación de la superficie.
- Las superficies tienen que estar siempre limpias, hay que lijarlas y prepararlas y aunque la poliurea fría **Eurotaff HG600MR** admite superficies muy deterioradas y sucias, lo mejor es que estén limpias.
- En caso de humedad y lluvia tenemos la experiencia de aplicar con lluvia moderada y en capas finas, el producto llega a curar, aun así es mejor no intentarlo, y si se intenta bajo su responsabilidad.

#### Acabado

Dependiendo del espesor deseado podemos utilizar:

- **Rodillo** para capas pequeñas de entre 150 y 300 micras.
- **Llana de goma** (similares a las que se utilizan para la limpieza con agua) para espesores de 150 a 300 micras.
- **Llana dentada** en espesores de entre 500 micras y 2mm, pero si es posible acompañas siempre de un rodillo de púas con el fin de que el producto respire y no cree burbujas.
- Si queremos un acabado contra el sol, que no decolore, hay que elegir colores oscuros, rojo, gris oscuro, negro, verde etc..., o aplicar **Eurotaff HG650 Alifática** como última capa.

### OTRAS CONSIDERACIONES

Más espesor y mayor dureza a la deseada la podemos conseguir añadiendo sílices, corindón, viruta de aluminio, goma de caucho troquelada, etc..., la poliurea admite cuerpos extraños bien en el interior de la mezcla, bien espolvoreándolos por encima.

- En el caso de sílices mezclado en el propio bote podemos acompañar sílices de hasta un 70% de la mezcla. Si hacemos mezcla que el sílice sea de un espesor de entre 00 y 0.5mm.
- En el caso de sílice espolvoreado podremos saturar con sílice de hasta 1.5mm.
- Si añadimos corindón, haremos un suelo muy duro de muy alta resistencia, y podemos bien mezclarlo o bien espolvorearlo, aquí utilizar también el librillo del maestrillo, admite mezclas y saturaciones de hasta el 100€, es decir podemos mezclar 1 kg. de poliurea y 1kg. de corindón.
- En el caso del caucho se puede mezclar máximo un 10% ya que el volumen del caucho es muy grande. La poliurea fría actúa como un compactador del caucho, se podría hacer algo similar a lo que vemos en los parques y jardines.
- Utilizar siempre el librillo del maestrillo, es decir, si son cosas nuevas probarlas antes con poca cantidad.
- **Diluyente utilizado xileno, hasta en un 50%.**

**GUIA DE PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES**

Superficie	Características	Preparación	1º Capa	2º Capa
Acero	Inmersión/químico	Blast (75-200) mic.	100 micras <b>Eurotaff HG600MR</b>	2mm <b>Eurotaff HG600MR</b>
Acero	Expuesto/Abrasión	Blast (75-200) mic.	100 micras <b>Eurotaff HG600MR</b>	2mm <b>Eurotaff HG600MR</b>
Hormigón	Inmersión/químico	Blast (75-200) mic.	200 micras <b>Eurotaff HG600MR</b>	2mm <b>Eurotaff HG600MR</b>
Hormigón	Expuesto/Abrasión	Blast (75-200) mic.	200 micras <b>Eurotaff HG600MR</b>	2mm <b>Eurotaff HG600MR</b>

**PROPIEDADES FISICAS A 23°C**

Características	Normativa	Unid. de Medida
Adhesión al hormigón	ASTM D4541	460Psi
Adhesión al acero	ASTM D4541	2201 Psi
Adhesión a la madera	ASTM D4541	320 Psi
Resistencia a la abrasión	ISO 5470-1:1999	356 Gm
Dureza Shore D	ASTM D2240	Shore D50-60
Resistencia al desgarre	ASTM C1004	625 Pli
Resistencia a la tracción	UNE-EN ISO 527-3	17,5 Mpa
Resistencia al fuego	Auto extingible	Euroclase E
Transmisión al vapor de agua	ISO 7783 Clase I	Sd>9m.
Contacto con el agua	EU98/93/CE	Apta
Contacto con los alimentos	EN 1186:1:2002	Apta
Elongación	ASTM DA 12-92	50%
Espesor	--	2 capas de 1mm.

**OBSERVACIONES**

- No añadir agua a la mezcla.
- Debe evitarse las aplicaciones en exteriores cuando las condiciones ambientales pueden producir una desecación rápida del producto (altas temperaturas, mucho viento, etc..)
- Los prepolimeros( isocianatos) pueden afectar a la piel y a las mucosas. Por esta razón, se aconseja usar guantes de goma y gafas protectoras durante la manipulación.
- En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua y acudir rápidamente a un médico.

**TIEMPOS DE ESPERA**

	10°C	20°C
Tráfico para personas	24 horas	4 horas
Ligeras solicitaciones	3 días	1 día
Endurecimiento total	14 días	7 días

**ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN**

Almacenar en un lugar seco y a temperaturas entre +5°C y +30°C. proteger los componentes A y B de las heladas. Tiene una vida de 12 meses, desde su fecha de fabricación, en sus envases originales.

### SOPORTE TÉCNICO

**Eurotaff** ofrece un soporte técnico a todos sus clientes, en cualquier parte del mundo, este soporte puede ser telemático, o en persona si la necesidad lo requiere.

### ENVASES Y CONSUMOS

Lotes predosificados, aunque se pueden preparar lotes a medida y color.

Colores básicos, rojo y gris. Recordar que los colores que menos les afecta el sol son los colores oscuros, rojo, verde, marrón, negro.

Los colores claros como el gris claro, blanco, azul claro, etc..., necesitan de una protección solar con nuestro **EUROTAF HG650 Alifático**.

Aprox. 1 kg/m<sup>2</sup> para 0.8 mm. de espesor.