

Eurotaff HG620 Imprimación Consolidante

Monocomponente basado en Aminas y resinas MDI.

Eurotaff HG620 es un producto de gran versatilidad, sirve realmente para solucionar muchos de los problemas relacionados con las humedades y las impermeabilizaciones. Se usa como imprimación debido a que es un producto muy líquido con mucha penetración en los hormigones y en todo tipo de sustratos sea o no éste poroso. Es un producto de naturaleza aromática.

VENTAJAS

- Aplicación manual o con airless.
- Excelente resistencia química.
- Fácil aplicación, no se seca en el bote, permite un buen manejo del tiempo de aplicación.
- Especial para el cemento, hormigón y metal.
- Mejora significativamente la resistencia del hormigón armado.
- Es aromático pero podemos protegerlo del sol con EUROTAF HG650 Alifático.
- Se puede aplicar con temperaturas entre, 5°C y 40°C.

USOS Y APLICACIONES

- Imprimación de todo tipo de sustratos.
- Creación de morteros secos.
- Impermeabilización por capilaridad de hormigones y terrazas de baldosa catalanas.
- Aglutinante y consolidación de hormigones.
- Creación de morteros para situaciones con humedad.
- Suelos antideslizantes y sistemas multicapa.
- Se puede usar como barniz resistente químicamente, especial zonas de contención de derrames.
- Pintado de suelos, añadiendo pigmentos en pasta.
- Consolidación de piedra deteriorada, albardillas, etc...
- Imprimación de poliureas frías y calientes, espolvorear sílices de 0.5 a 1.5 mm.
- Barrera de vapor.
- Consolidación de humedades de ascensión capilar.
- Se puede usar como barniz de interiores.
- Cataliza la grasa existente en los suelos en un porcentaje no mayor al 5%.
- Impermeabilización de muros con humedades así como de sótanos.

PROPIEDADES FISICAS A 23°C

Características	Normativa	Unid. de Medida
Adhesión al hormigón	ISO 4624	3,9 MPA
Adhesión al acero	ASTM D4541	3589 Psi
Adhesión a la madera	ASTM D4541	428 Psi
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060-90	115 Gm
Dureza Shore D	ASTM D2240	Shore D60-65
Resistencia al desgarre	DIN 53507	5N/mm.
Resistencia a la tracción	UNE-EN ISO 527-3	17,5 Mpa
Transmisión al vapor de agua	ISO 7783 Clase I	Sd>9m.
Contacto con el agua	EU98/93/CE	No adecuado
Contacto con los alimentos	EN 1186:1:2002	Apto a los 15 días
Elongación	ASTM DA 12-92	10%
Espesor	--	3 capas (100 micras)
Resistencia al asfalto	--	80°C 8 horas

INSTRUCCIONES PARA SU USO Y APLICACIÓN

Toda la superficie debe de estar limpia y en buenas condiciones, debe estar libre de grasa, aceite, suciedad u otros contaminantes que pueda interferir con la adhesión apropiada y/o la calidad del recubrimiento. Este producto podemos aplicarlo en superficies húmedas, de hasta un 10% y superficies con grasa de hasta un 5%.

Acero: Las superficies de acero deben ser desengrasadas y granalladas conforme a normativa SA2½, inmediatamente antes de la aplicación. Se recomienda que sigan las especificaciones de preparación de la superficie facilitada en la norma. La superficie a recubrir debe estar libre de grasa, aceite, suciedad.

Hormigón: Eliminar toda la lechada, aceites, grasas, pinturas viejas, etc... mediante diamantado o sistema de granallado para proporcionar el perfil perfecto y con la rugosidad adecuada. Eliminar todo el polvo por aspiración. Rellene los cráteres grandes usando Eurotaff 320 con arena de sílice(0.4-0.7)mm.

Eurotaff HG620 Imprimación Consolidante

Las superficies nuevas a base de cemento deben tener al menos 21 días de curado.

GUIA DE PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Superficie	Características	Preparación	1º Capa	2º Capa
Acero	Inmersión/ químico	Blast (75-200) mic.	100 micras Eurotaff HG620	100 micras Eurotaff HG620
Acero	Abrasión	Blast (75-200) mic.	100 micras Eurotaff HG620	100 micras Eurotaff HG620
Hormigón	Inmersión/ químico	Blast (75-200) mic.	100 micras Eurotaff HG620 + SILICE 0,5-1MM.	100 micras Eurotaff HG620
Hormigón	Abrasión	Blast (75-200) mic.	100 micras Eurotaff HG620 + SILICE 0,5-1MM.	100 micras Eurotaff HG620

IMPRIMACIÓN

Todas las superficies deben estar imprimadas con EUROTAFF HG620, en el caso de hormigón una imprimación de 200 micras sería la mas adecuada, mientras que en acero sería 150 micras. Todas las superficies tienen que haber sido tratadas en base al método especificado anteriormente.

PROTECCIÓN ANTE LOS RAYOS SOLARES TOP COAT

Para proteger este producto de los rayos solares, aplicaremos una capa de 100 micras de **Eurotaff HG650 Alifático**.

CRITERIOS A SEGUIR

Las propiedades físicas típicas dadas anteriormente se derivan de las pruebas realizadas en laboratorio, aplicado de acuerdo con el método que marca **EUROTAFF**. Los resultados derivados de nuestras aplicaciones, pueden variar en función de :

- Condiciones del equipo.
- Condiciones climatológicas.
- Espesores de las muestras.
- El tiempo de realización de las muestras

CURADO

Secado 2 horas.

Tráfico ligero 3 horas.

Curado 24 horas.

Curado total 14 días.

ALMACENAJE

Eurotaff HG620 tiene una vida de 12 meses almacenado en condiciones óptimas con temperatura entre +20°C y 30°C, y en sus envases originales. Si el producto tiene añadido pigmento pueden cambiar alguna de sus propiedades

SOPORTE TÉCNICO

Eurotaff ofrece un soporte técnico a todos sus clientes, en cualquier parte del mundo, este soporte puede ser telemático, o en persona si la necesidad lo requiere.

ENVASE Y APLICACIÓN

Aplicación manual, rastra de goma, a rodillo o con airless o similar.

Envases de 20 kg.

Envases de 195 kg.