

# Eurotaff Inject AR 530.

## EUROTAFF INJECT AR 530 RESINAS AQUA REACTIVAS

FICHA TECNICA

EUROTAFF INJECT 530 +`CATL. 530  
Monocomponente, Semi-flexible para inyección..

### Descripción

EUROTAFF INJECT AR 530 +`AR CATL. 530 es un sistema de inyección de resinas de poliuretano hidrofóbico a base de MDI en combinación con poliéter poliol y un catalizador basado en aminas. El sistema sólo reacciona al entrar en contacto con agua, formando una espuma de poliuretano semiflexible. Apto para contacto con agua potable.

### Datos técnicos:

EUROTAFF INJEC AR 530	
Apariencia	Liq. Marrón
Viscosidad a 25 °C (Brookfield DV II spindle nº 2 a 60 rpm).	300-400 cps
Punto de inflamación	> 180 °C
Peso específico a 25 °C	1,12
EUROTAFF INJEC AR CATL. 530	
Apariencia	Liq. claro
Viscosidad a 25 °C (Brookfield DV II spindle nº 2 a 60 rpm).	33-37 cps.
Punto de inflamación	> 130 °C
Peso específico a 25 °C	0.965

Tiempo de reacción inicial					Tiempo de formación de espuma			
CATL. 530	1 %	2 %	5 %	10 %	1 %	2 %	5 %	10 %
15 °C	33 "	33 "	30 "	26 "	13'50 "	11' 5"	6' 20"	3'10"
25 °C	30 "	30 "	26 "	24 "	12' 10"	10' 10"	4' 30"	3'
Tiempo de curado final					Ratio de expansión			
CATL. 530	1 %	2 %	5 %	10 %	1 %	2 %	5 %	10 %
15 °C	>1hr	>1hr	20'	5' 10"	>4X	>9X	>14X	>20X
25 °C	>1hr	>1hr	17"	3' 40"	>6X	>15X	>20X	>30X

EUROTAFF INJEC AR 530, Relación de mezcla de los ensayos	
EUROTAFF INJEC AR 530	En peso 100 partes.
EUROTAFF INJEC AR CATL. 530	Según porcentaje como muestran los resultados.
Agua	En todos los ensayos 10 partes en peso



### Presentación, almacenaje, manipulación y transporte.

Resina y Acelerante. Envases predosificados.

Consultar la hoja de seguridad del producto previamente a su aplicación.